



PROCEDIMIENTO MONITOREO Y MEDICION DE LOS RECURSOS

No. Control:

IMTECH-PING-003

Fecha:

01-ene-23

Revisión:

001

2. PROPOSITO :

Definir un proceso que asegure que todo el equipo que se utiliza para medición, inspección y prueba; este controlado, sea preciso y confiable para el tipo específico de monitoreo y medición, así como establecer las actividades y lineamientos a seguir para administrar, mantener y ejecutar las calibraciones de los equipos de inspección, medición y prueba, conservando la información documentada apropiada como evidencia de que los recursos de seguimiento y medición son idóneos para su propósito.

3. REQUERIMIENTOS DE DOCUMENTACIÓN:

Certificados de Proveedores Externos

[IMTECH-FMTO-005 Registro de Calibración](#)

4. REFERENCIAS :

Manual MSA de Core Tools

5. DEFINICIONES:

• CERTIFICADO:

Documento emitido conforme a las reglas de un sistema de certificación, que indica con un nivel suficiente de confianza, que un producto, proceso o servicio debidamente identificado, está conforme a una norma o a otro documento normativo especificado.

• CALIBRACION:

Conjunto de operaciones que establecen, en condiciones especificadas, la relación entre los valores de las magnitudes indicadas por un equipo de medición o sistema de medición, o los valores representados por una medida materializada o un material de referencia, y los valores correspondientes de la magnitud realizada por los patrones.

• VERIFICACION:

Asegura el correcto funcionamiento del equipo o un proceso de acuerdo con sus especificaciones de operación establecidas.

La Verificación se compara el instrumento, con otro instrumento, que haya sido calibrado previamente.

• **NORMA ISO/IEC 17025.-** normativa internacional desarrollada por ISO (International Organization for Standardization) en la que se establecen los requisitos que deben cumplir los laboratorios de ensayo y calibración. Es usada para evaluar laboratorios en todo el mundo.

• PATRONES O ESTANDARES DE REFERENCIA

Equipos o instrumentos de alta precisión, los cuales son utilizados en la certificación de los equipos de inspección, medición y prueba, estos a su vez, son certificados por un Laboratorio de Calibración Externo Acreditado, mismo que cuenta con equipos rastreables al NIST, CENAM, u otra Institución Metrología reconocida internacionalmente

• EQUIPO DE MEDICION:

Todos los instrumentos que se utilizan para inspeccionar, medir, comparar y verificar características controladas para asegurar la calidad del producto.

• N.I.S.T.

Del ingles National Institute of Standards and Technology, que es el Instituto Nacional de Estándares y Tecnología.

6. LINEAMIENTOS:

a) Los equipos de medición deberán calibrarse o verificarse cada año antes de su utilización contra patrones de medición trazables a patrones de medición internacionales o nacionales, (Siempre y cuando la trazabilidad de las mediciones sea un requisito, o sea considerada por IMTECH como parte esencial para proporcionar confianza en la validez de los resultados de la medición), cuando no existan tales patrones, debe conservarse como información documentada la base utilizada para la calibración o la verificación.

Nota: En INTECH podemos hacer verificación de equipo comparando el instrumento, con otro instrumento, que haya sido calibrado previamente al menos que el cliente especifique otra cosa.

b) Para las calibraciones o recalibraciones EXTERNAS el personal de Ingeniería, solicita la cotización al proveedor de calibración y da el seguimiento hasta que se realice.

c) Se deben de conservar los certificados o documentos con los cuales demuestren que el equipo tiene calibración vigente y se colocara una etiqueta a cada equipo según aplique para identidad su estado de calibración.

d) Si hay sospecha que la validez de las mediciones ha sido afectada, cuando se encuentra que el equipo de medición es impropio para su propósito destinado se deberán tomar acciones necesarias como un plan de reacción según IMTECH-PSIC-004, No Conformidades y Acciones Correctivas.

e) Para equipos que no requieren calibración , que son solamente de REFERENCIA se le coloca etiqueta "**NO REQUIERE CALIBRACION**"

7. DESCRIPCION DEL PROCESO:

Ver en paginas o pestañas siguientes Descripción del Proceso de Control de Equipo de Medición Con Calibración Externa y de Control de Equipo con Verificación Interna.}

Dueño del proceso:

Ingeniería

Aprobador (es):

Gerente de Proyectos

Rev. 001 Fecha 23 Mar 2022



